



www.barnes.com.co

Bombas Autocebantes en Aluminio con motor a gasolina AAG 1.5 20 HF

Características de la bomba

Tipo de bomba	Acoplamiento	Tipo de impulsor					
Centrífuga	Monobloque	Semiabierto, balanceado dinámicamente (ISO G6.3)					
Etapas	Cierre del eje	Temperatura máx. líquido		Ø Sólidos			
1	Sello mecánico	70°C (158°F) Continua					
Modelo	Ref.	Ø Succión	Ø Descarga	Ø Impulsor	Peso (kg)	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
AAG 1.5 20 HF	E0151	1 1/2" NPT	1 1/2" NPT			16	56

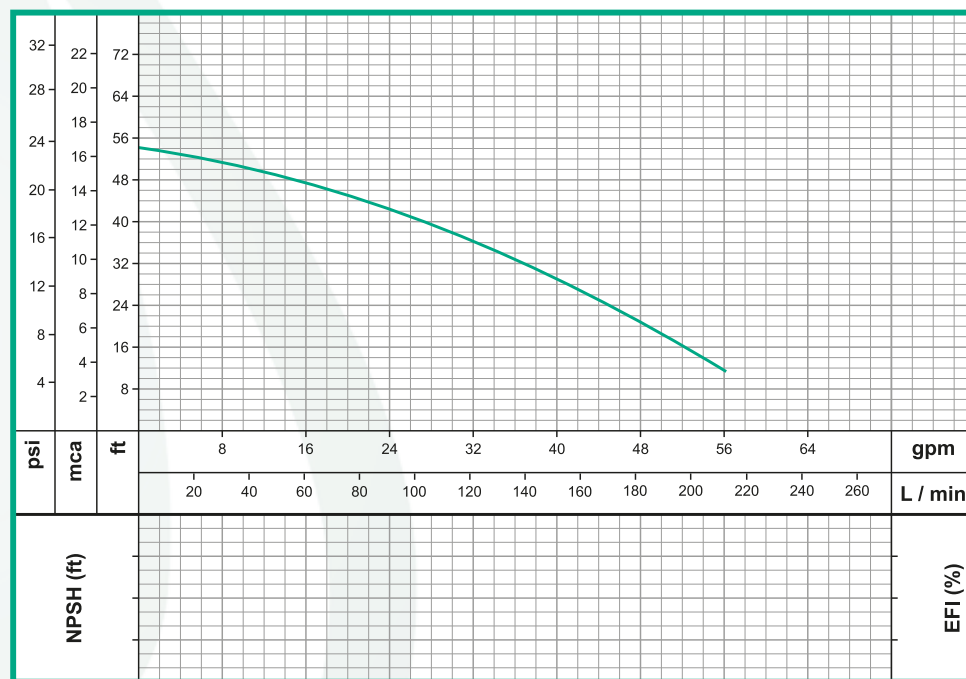
* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Características del motor

Alimentación	Marca
Gasolina	Hi-Force
Velocidad (rpm)	
Potencia (hp)	Arranque
2,0	Retractiv

Curva de rendimiento



Aplicaciones

Sector agrícola.

Industria.

Construcción.

Institucional.

- Bombas con sólidos en suspensión.
- Desagües telefónicos y eléctricos.
- Desagües inundados.
- protección.
- protección.
- protección.

