



www.barnes.com.co

Bombas Autocebantes

en Aluminio
con motor a gasolina

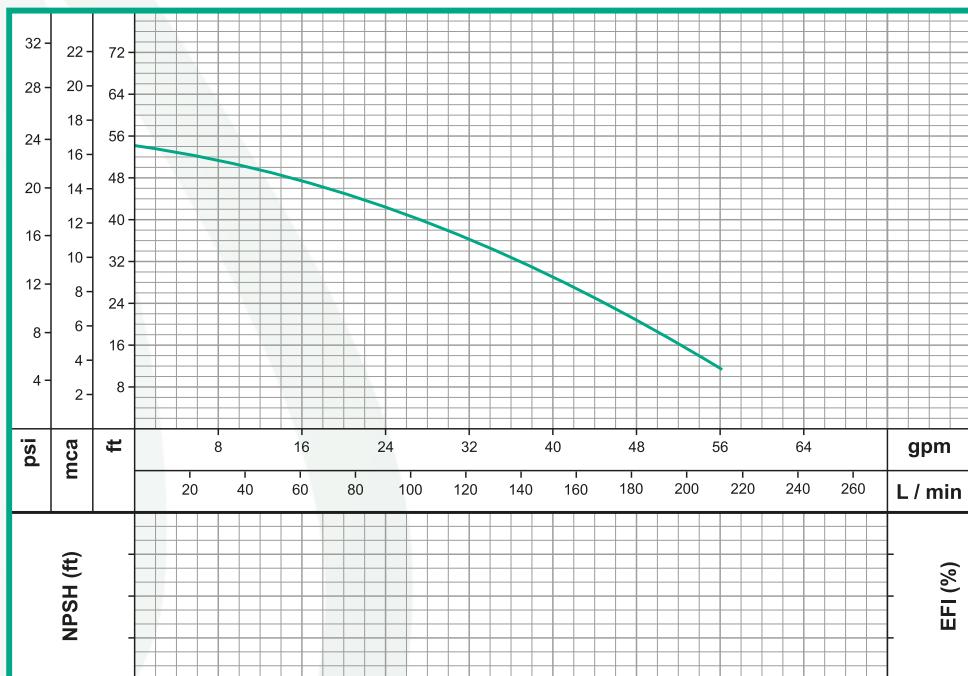
AAG 1.5 20 HF

Características de la bomba							
Tipo de bomba		Acoplamiento		Tipo de impulsor			
Centrífuga		Monobloque		Semiabierto, balanceado dinámicamente (ISO G6.3)			
Etapas		Cierre del eje		Temperatura máx. líquido		Ø Sólidos	
1		Sello mecánico		70°C (158°F) Continua			
Modelo	Ref.	Ø Succión	Ø Descarga	Ø Impulsor	Peso (kg)	H máx. (mca) *	Q máx. (gpm) **
AAG 1.5 20 HF	E0151	1 1/2" NPT	1 1/2" NPT			16	56

* La altura (H) máxima se logra con la válvula totalmente cerrada. (mca= metros columna de agua).

** El caudal (Q) máximo se logra con la válvula totalmente abierta. (gpm= galones por minuto).

Curva de rendimiento



Características del motor

Alimentación	Marca
Gasolina	Hi-Force
Velocidad (rpm)	
Potencia (hp)	Arranque
2,0	Retractil

Aplicaciones

Sector agrícola.

Industria.

Construcción.

Institucional.

- **Extracción** con sólidos en suspensión.
- **Desagües** telefónicas y eléctricas.
- **Desagües** inundadas.
- **poliagregación.**
- **poliagregado.**
- **poliagregación.**

