FICHA TÉCNICA

Bomba multietapas monofásica con motor 1.5 HP. Succión de 1.25" y descarga de 1"

MODELO

XH2ME150

CARACTERÍSTICA ESPECIAL

Durable

MARCA

EVANS

CATEGORÍA

Bombas de Superficie

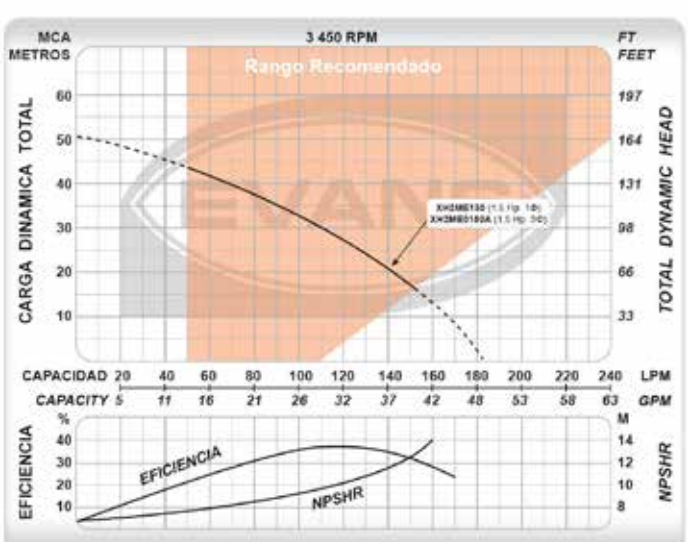
USOS

La mejor solución para el abastecimiento de agua a departamentos, granjas pequeñas, etc.
Adeuado para sistemas de riego por aspersión y por goteo. Transferencia de agua a grandes distancias o elevaciones.

BENEFICIOS

Ahorro de energía eléctrica.
Abastecimiento de agua.
Protección térmica.
Durable por su material de hierro fundido.

MOTOR	
Tipo de Motor	Eléctrico
Marca del motor	Simens / Weg
Potencia del Motor	1.50 HP
RPM del Motor	3454 RPM
Encendido	Directo
Voltaje	127 / 220 V
Fases del motor	Monofásico
Protección térmica	Si

BOMBA	
Tipo de Bomba	Multietapas
Flujo Optimo	80.00 LPM
Altura Optima	37.00 m
Numero de etapas	2 etapas
Diámetro de succión	1.25 pulg
Diámetro de descarga	1.00 pulg
Tipo de impulsor	Cerrado
Material del cuerpo	Hierro gris
Material del impulsor	Noryl
Material del sello mecánico	Cerámica, carbón, acero inoxidable y/o buna
Temperatura Máxima del Agua	40 C

INFORMACIÓN ADICIONAL	
Dimensión del empaque	45.00 X 22.00 X 30.00 cm
Garantía	1 año
Peso neto	30.00 kg