

Bomba sumergible trifásica para cisterna 20 GPM, descarga de 1.25", 1.5 Hp, 220V.



## MODELO

SSX4ME0150G-I

## CARACTERÍSTICA ESPECIAL

Succión inferior para el máximo aprovechamiento de la cisterna.

## MARCA

EVANS

## CATEGORÍA

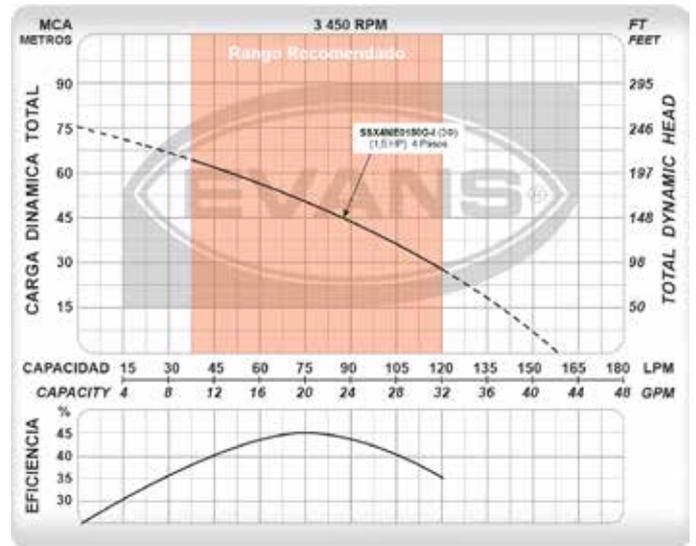
Bombas Sumergibles

## USOS

- Ideal para aplicaciones residenciales o en pequeños comercios.
  - Excelente opción para sistemas hidroneumáticos o de presión constante con controlador EVANS-PRESS-2.0.
  - Excelente flujo y presión para aplicaciones como riego, lavavajillas, monom

## BENEFICIOS

- La succión inferior permite el máximo aprovechamiento del agua en la cisterna y promueve el flujo de agua al rededor del motor, manteniéndolo en una temperatura estable y alargando la vida de este.



## MOTOR

|                    |           |
|--------------------|-----------|
| Tipo de Motor      | Eléctrico |
| Marca del motor    | Evans®    |
| Potencia del Motor | 1.50 HP   |
| RPM del Motor      | 3450 RPM  |
| Voltaje            | 220 V     |
| Fases del motor    | Trifásico |
| Corriente          | 6.2 A     |
| Protección termica | Si        |
| Longitud de cable  | 6 m       |

## BOMBA

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| Tipo de Bomba               | Sumergible                                 |
| Flujo Optimo                | 75.00 LPM                                  |
| Altura Optima               | 50.00 m                                    |
| Numero de etapas            | 4 etapas                                   |
| Diámetro de descarga        | 1.25 pulg                                  |
| Tipo de impulsor            | Cerrado                                    |
| Material del cuerpo         | Acero Inoxidable                           |
| Material del impulsor       | Acero Inoxidable                           |
| Material del sello mecanico | Acero inoxidable, silicón, cerámica, NBR   |
| Temperatura Máxima del Agua | 40° C                                      |
| Incluye                     | Manual de propietario, póliza de garantía. |

## INFORMACIÓN ADICIONAL

|                       |                          |
|-----------------------|--------------------------|
| Dimensión del empaque | 60.00 X 20.00 X 20.00 cm |
| Garantía              | 1 año                    |
| Peso neto             | 16.00 kg                 |